



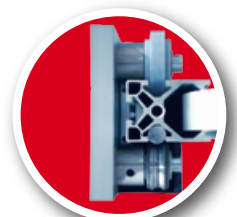
Maschinenbau und Automatisierung



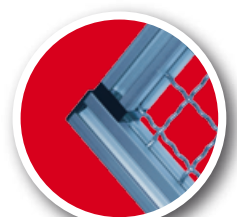
→ Baukasten



→ Fördertechnik



→ Lineartechnik



→ Schutzzäune

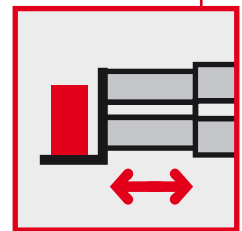
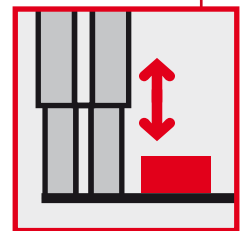
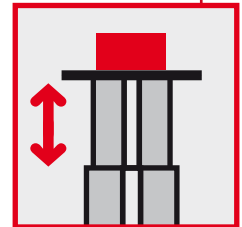
→ **BÖMA-Lift**

www.boema.at

→ BÖMA Lift 350

Ziehen-Heben-Drücken / Vertikal-Horizontal:

- Auf Grund der neuartigen Prismenführungen kann der BÖMA-LIFT in beliebiger Einbaulage Lasten aufnehmen und auf Knopfdruck bewegen.



Hub 350 mm:

- Stufenlose, elektrische Verstellung von 0 – 350 mm (Sonderhub auf Anfrage)

Flexibler Aufbau:

- Mit verschiedenen Anschlussplatten kann der BÖMA-Lift überall eingesetzt werden, wo eine variable Höhe nützlich ist. Schreibtisch, Werkbank, Fertigungslinien, etc.

Bedienung elektrisch:

- handliche Bedienung mit Auf- Ab-Schalter
- bis zu 4 Lifte synchron



Steuerung mit Memoryfunktion (Option):

- Auf- Ab-Schalter
- 4 frei programmierbare Positionen



Baukastenkompatibel

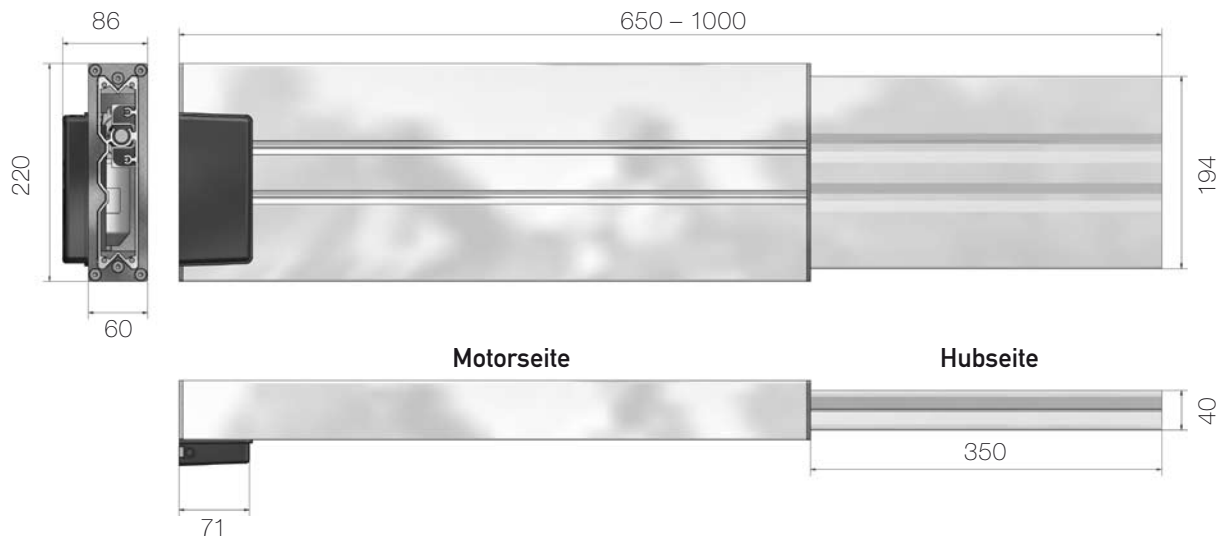
- Mit den BÖMA-Nutmuttern können alle Anbauteile des BÖMA-Baukastens problemlos fixiert werden.



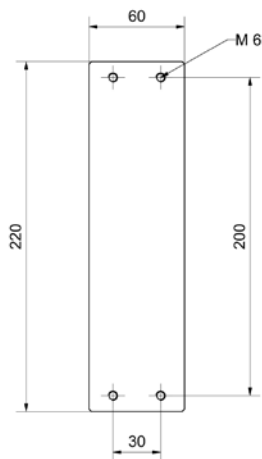
Bessere Optik:

- Nuten können mit Alu- oder Kunststoffabdeckungen verschlossen werden. (Bild: Nut mit Aluabdeckung)

→ **BL-350-E** | Einzelne Liftsäule



Anbausituation
motorseitig



Anbausituation
hubseitig



Anwendung:

Höhen- und Breitenverstellung für z.B.: Hubtische, Büromöbel, verstellbare Arbeitsebenen, Fördertechnik,...

Technische Daten:

Hub: 350 mm (Sonderhub auf Anfrage)

Geschwindigkeit: 5 mm/sec.

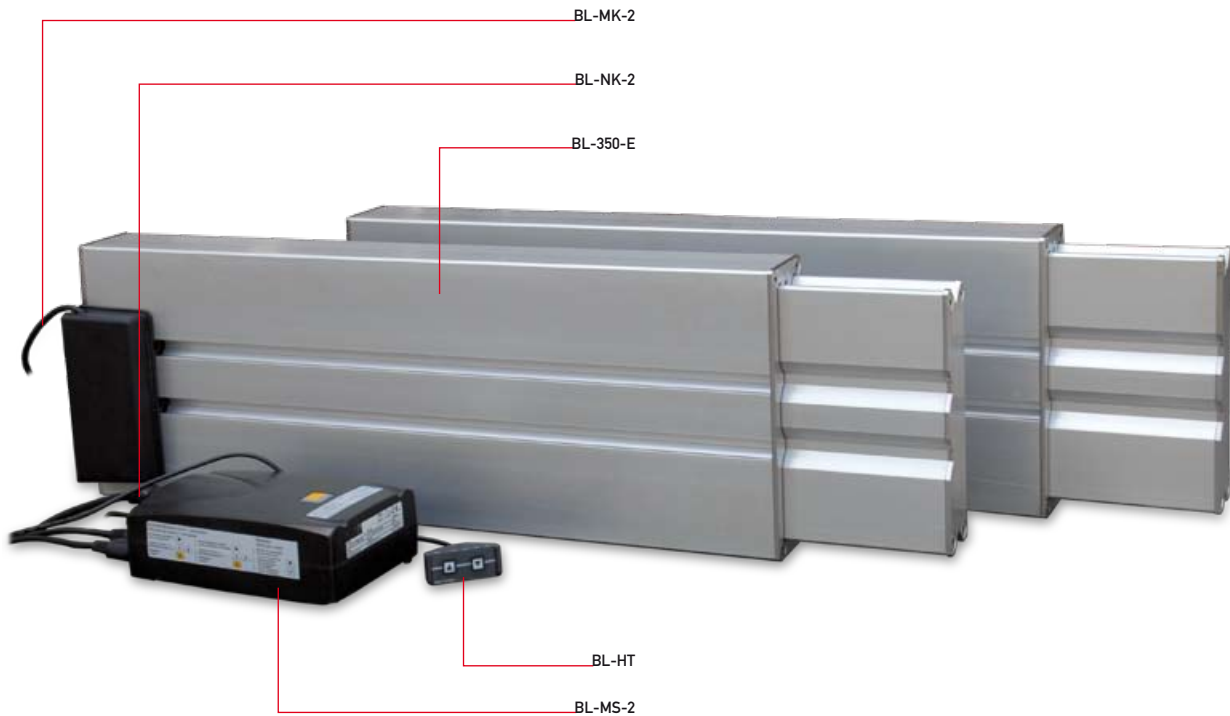
Max. Last bei zentraler Belastung: 1500N/Liftsäule

Max. Einschaltdauer 20% (5 Minuten bei 20° C)

24V DC-Motor IP-30

2 m Motorkabel mit Stecker für Steuerung

→ **BL-350** | Komplettsset (inkl. Synchronsteuerung für 2 Motoren)



Das Komplettsset beinhaltet die Basis für die meisten Aufbauarten, bei denen zwei BL-350 genügen.

Anwendung:

Höhen- und Breitenverstellung mit zwei synchronisierten Liften für z.B.: Hubtische, Büromöbel, verstellbare Arbeitsebenen, Fördertechnik,...

Technische Daten:

Hub: 350 mm (Sonderhub auf Anfrage)
 Geschwindigkeit: 5 mm/sec.
 Max. Last bei zentraler Belastung: 3000N/Paar
 Max. Einschaltdauer 20% (5 Minuten bei 20° C)
 24V DC-Motor IP-30
 2 m Motorkabel mit Stecker für Steuerung
 230 V - 1phasiger Schuko-Stecker

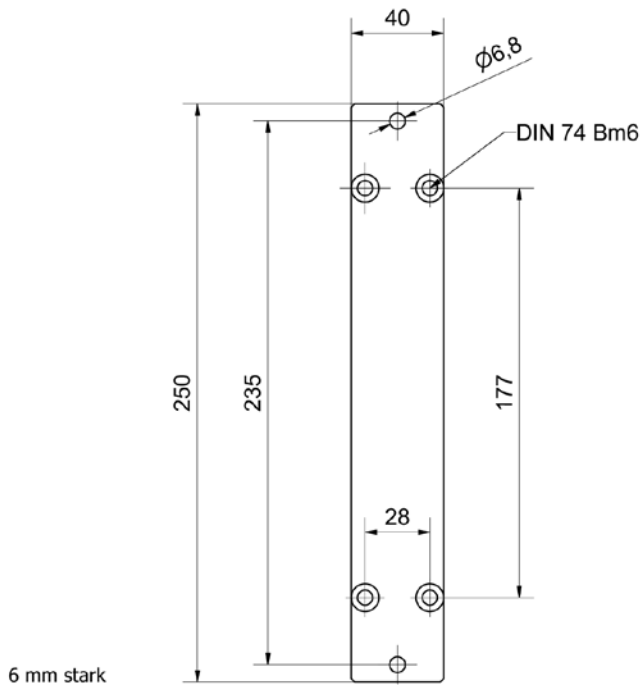
Set:

2x	BL-350-E
1x	BL-MS-2
1x	BL-HT
2x	BL-MK-2 (Motorkabel)
1x	BL-NK-2 (Netzkabel)

Hinweis:

Bei der Montage ist auf exakten Paralleleinebau der BÖMA-Lifte zu achten!

→ **BL-APO** | Anschlussplatte oben



Anwendung:

Verbindung zwischen BL-350-E und kundenseitiger Tischplatte

Material: Stahl verzinkt 6 mm

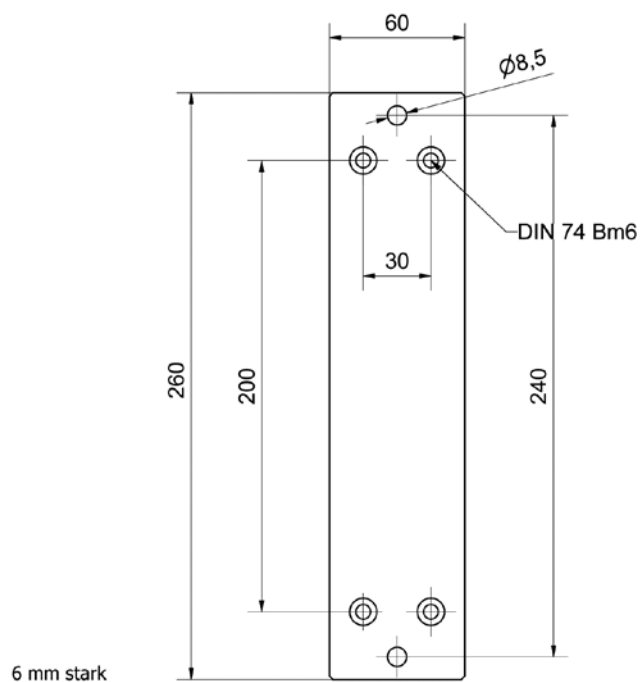
Code: BL-APO

Set:

1x BL-APO-G

4x SKS-M6x20

→ **BL-APU** | Anschlussplatte unten



Anwendung:

Verbindung zwischen BL-350-E und Unterkonstruktion

Material: Stahl verzinkt 6 mm

Code: BL-APU

Set:

1x BL-APU-G

4x SKS-M6x12

→ **BL-HT** | Handschalter



Anwendung:

Einfach-Handschalter mit Tasten für Tisch-Auf und Tisch-Ab.

Bedienung:

Taste Tisch-Auf
Taste Tisch-Ab

Anschluss:

Kabel mit 7poligem DIN-Stecker zu Steuerung BL-MS-2

Code:

BL-HT

→ **BL-MT** | Bedienung mit Memoryfunktion



Anwendung:

Neben dem Display für die Höhenanzeige besitzt der BL-MT Handschalter die Möglichkeit bis zu vier verschiedene Memory-Positionen abzuspeichern.

Bedienung:

4 Memory Tasten
2 auf/ab Tasten

Anschluss:

Kabel mit 7poligem DIN-Stecker zu Steuerung BL-MS-2

Code:

BL-MT

→ **BL-MS-2** | Motorsteuerung für 2 Motoren



Anwendung:

Intelligente Motorsteuerung für bis zu 2 Motoren

Bedienung:

1 oder 2 Motoren

Anschlüsse:

2 Motoren (BL-MK-2)
1 BL-HT oder BL-MT
Netzkabel (BL-NK-2)

Code:

BL-MS-2